



Omschrijving

Het Tork Mini Jumbo-systeem is efficiënt en kostenbesparend en biedt tegelijkertijd meer toiletpapier dan traditionele rollen. Tork Mini Jumbo Toiletpapier Advanced 2-laags vormt een goede balans tussen kosten en prestaties en is ideaal voor locaties met een middelmatig tot groot aantal bezoekers.

- Hoge capaciteit: minder onderhoud en minder risico dat het papier opraakt
- Aantrekkelijk ontwerp: maakt een geweldige indruk
- Advanced
- Algemeen gebruik in de openbare ruimte
- Embossing

Productcertificaten



Productgegevens

Embossing	Ja
Aantal vellen	850
Afdrukken	Nee
Diameter van de rol	18,8 cm
Lengte van de rol	170 m
Lengte van het vel	20 cm
Laag	2
Breedte van de rol	9,4 cm
Diameter van de huls	5,9 cm
Systeem	T2
Kleur	Wit

Verzendgegevens

	Consumenteneenheid (CON)	Transporteenheid (TRP)	Pallet (Pal)
EAN	7322540471892	7322540471908	7322540736014
Verpakkingsmateriaal	none	Shrink	-
Aantal	1	12 (12 CON)	432 (36 TRP)
Hoogte	94 mm	188 mm	1.842 mm
Lengte	188 mm	564 mm	1.200 mm
Breedte	188 mm	376 mm	800 mm
Totaalgewicht	560,43 g	6,77 kg	243,79 kg
Nettogewicht	536,93 g	6,44 kg	231,95 kg
Inhoud (ml)	3,32 dm3	39,87 dm3	1,77 m3
Lagen per pallet	-	-	9
TRP per laag	-	-	4

Gerelateerde producten



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp SS
460006



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp White
555000



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp Black
555008



Tork Twin Mini Jumbo TR Disp White
555500

Milieu-informatie

Inhoud

Het product is gemaakt van

Gerecyclede vezels
Chemicaliën

Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.

Materiaal

Gerecyclede vezels

Door papier te recycleren worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt.

Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van gerecycled papier, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen.

Gerecyclede vezels kunnen worden vervaardigd uit verschillende soorten oud papier, zoals ingezameld krantenpapier, tijdschriften, kantoorafval, papieren bekertjes, drankkartons, golfkartonnen dozen en papieren handdoeken. Voor ieder product wordt een keuze gemaakt voor de te gebruiken soorten oud papier, afhankelijk van de specifieke vereisten voor prestatie en helderheid. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën. Daarna wordt het papier gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen.

Het bleken van pulp voor gebruik in tissues is in de eerste plaats een proces om stoffen te verwijderen die een negatief effect zouden kunnen hebben op belangrijke eigenschappen van het eindproduct zoals de zuiverheid, absorptie, sterkte en kleur van de pulp.

De pulp van oud papier wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet). Sommige van onze producten worden gebleekt en andere niet.

Voor gebleekte producten gebruiken we bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten).

Chemicaliën

Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid.

Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als:

- Natsterktemiddelen (voor werkdoeken en handdoeken)
- Droogsterktemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals werkdoeken te maken)

- Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen)
- Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast
- Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in water oplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen

Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecycled papier omdat ze gebruikt worden in printpapier.

We gebruiken geen weekmakers voor professionele hygiëneproducten.

Hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport.

Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen:

- antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispergeermiddelen)
- pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur)
- retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen)
- coatingstoffen (die helpen om het 'crêpen' van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken)

Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we:

- Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp)
- Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecycled papier te verwijderen)
- Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten)

Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.

Milieucertificering	Dit product draagt het EU Ecolabel met certificaatnummer SE/004/001. Dit product draagt het FSC®-label met certificaatnummer SA-COC-008266.
Verpakking	Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja
Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel	Datum van uitgifte: 19-04-2019 Herzieningsdatum: 11-06-2025
Productie	Dit product is geproduceerd in Lilla Edet - SE- mill en gecertificeerd volgens ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 and FSC Chain-Of-Custody.
Vernietiging	Dit product is geschikt voor verwerking in standaard rioolssystemen van de gemeente.

Essity Netherlands B.V., Arnhemse Bovenweg 120, 3708 AH , Zeist, Nederland